

TF50 - TS60 - TF70

IT Il concetto di **MODULARITÀ** introdotto nella progettazione consente la componibilità delle macchine in modo semplice e flessibile.

La TF50 è composta da un modulo magazzino unito al modulo pressa.

La TF70 si ottiene introducendo il modulo angolo tra il modulo magazzino e il modulo pressa.

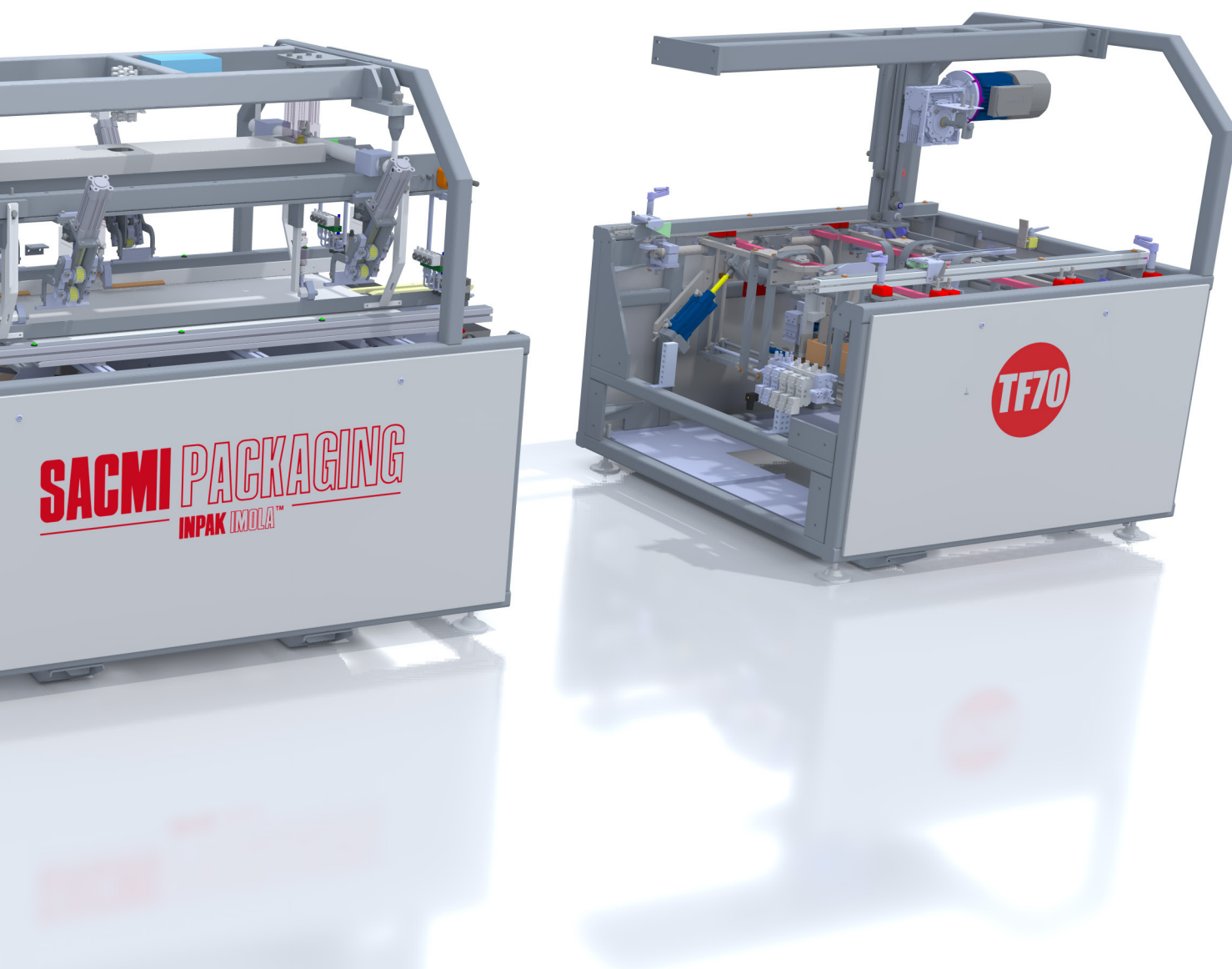
La TF50 può essere trasformata in TF70 o viceversa in qualsiasi momento della vita della macchina.

EN Introducing a **MODULARITY** concept into the design makes putting the machines together both simple and flexible.

The TF50 consists of a magazine module joined to a press module.

To obtain the TF70 a corner module is introduced between the magazine and press modules.

The TF50 can be converted into a TF70 or vice versa at any time during the machine's working life.



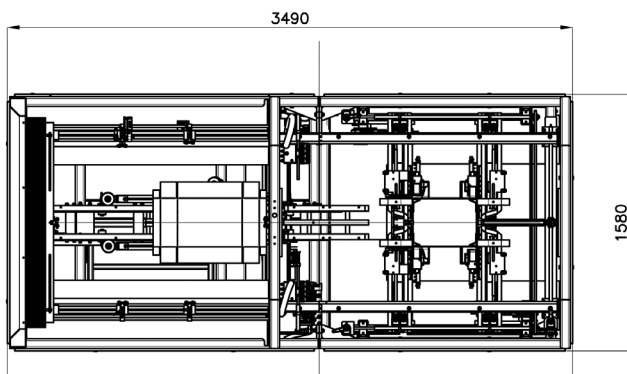
Particolare attenzione è stata posta nell'ottenimento del massimo grado di **SICUREZZA**.
Le protezioni impediscono qualsiasi accesso accidentale alle parti in movimento e al tempo stesso consentono un ottimale isolamento acustico per un migliore ambiente di lavoro.

One of the key design goals was to achieve the highest possible degree of **SAFETY**.
Guards prevent accidental access to moving parts and also provide excellent sound insulation to improve workplace conditions.

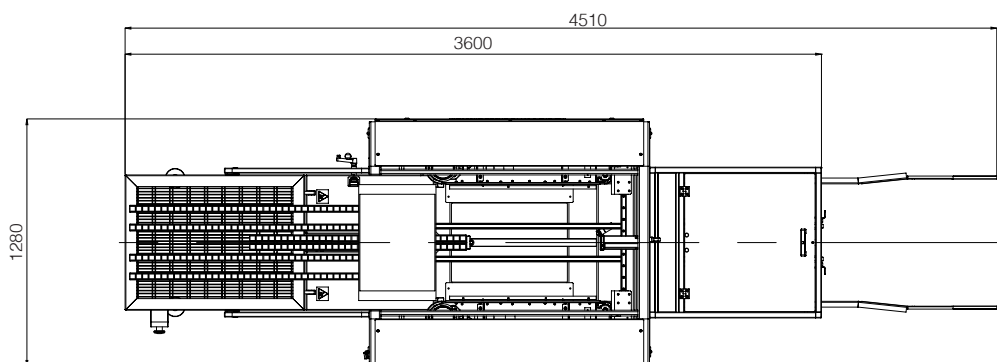
Dati Tecnici

Technical specifications

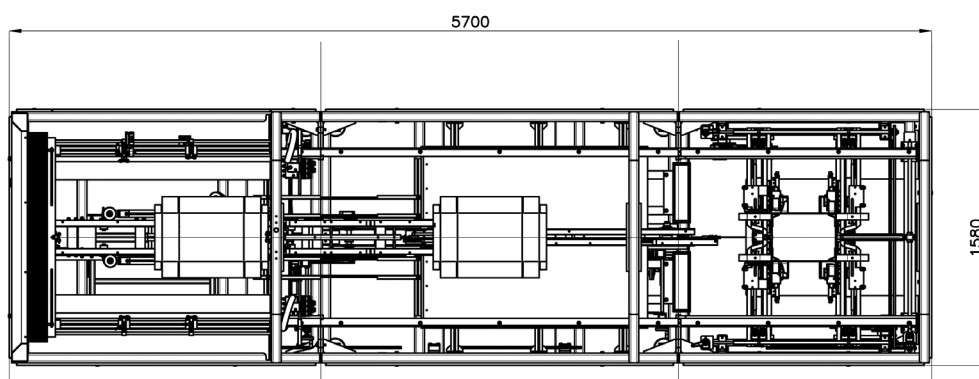
TF50



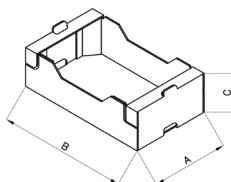
TS60



TF70



	max. Speed	Installed power	Compressed air consumption	Operating air pressure	Total weight
TF50	50 pcs/min	10 kW	30 nl/cycle	6 bar	2100 kg
TS60	80 PCS/MIN	1 kW	2 nl/cycle	6 bar	700 kg
TF70	50 pcs/min	14 kW	36 nl/cycle	6 bar	3000 kg



TF50	MIN	MAX
A	190	600
B	280	600
C	60	250/300

TF70	MIN	MAX
A	190	600
B	280	600
C	60	250/300



Sacmi Packaging S.p.A. Via Brodolini, 10/A - 40026 Imola (BO) Italy
 Tel. +39 0542 649 811 - Fax. +39 0542 640 783
 E-mail: inform@sacmipackaging.it
www.sacmipackaging.com



SACMI

TF50 - TS60 - TF70

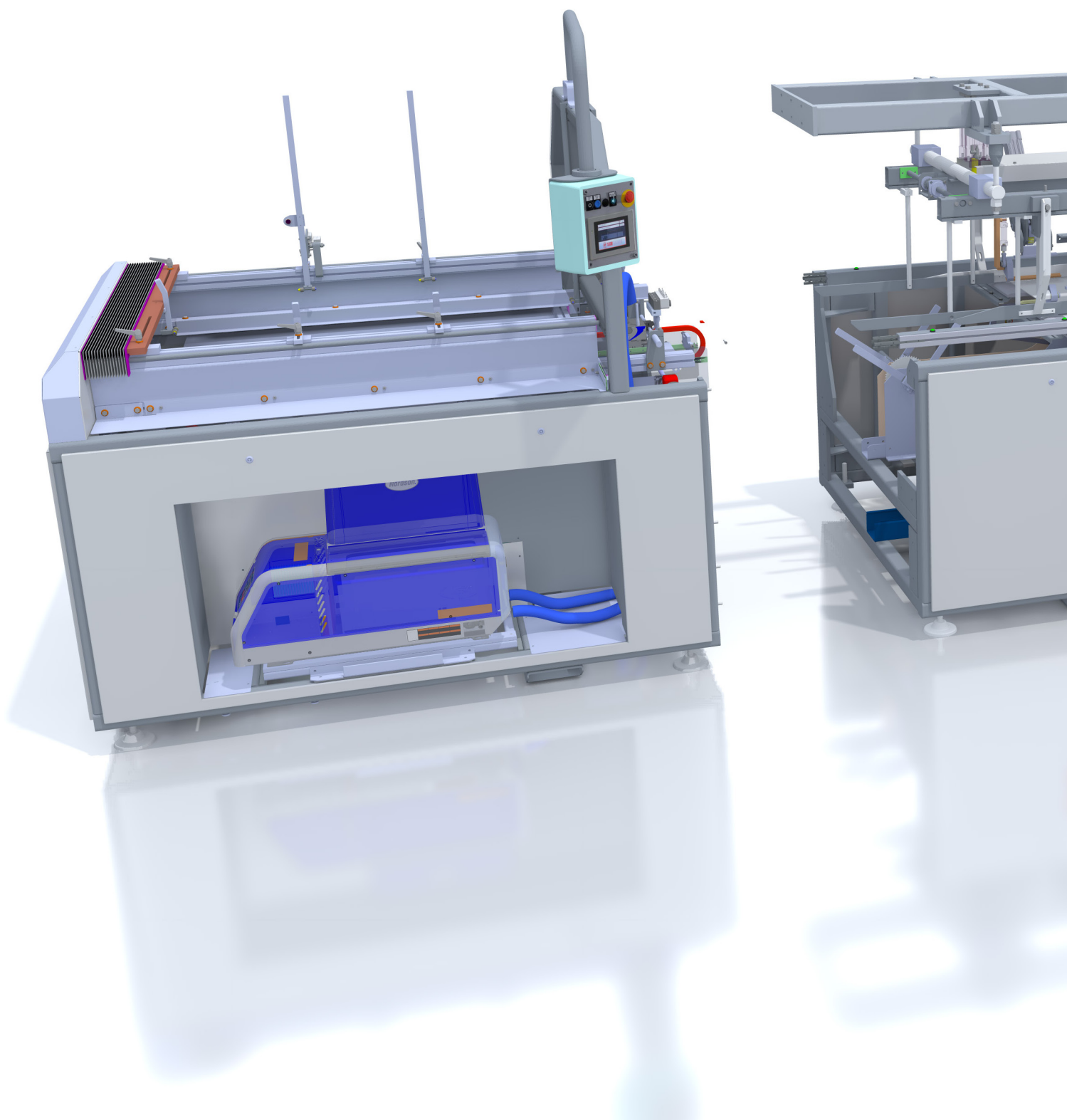
TF50 - TS60 - TF70

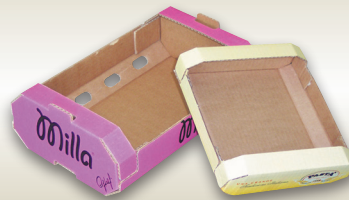
IT Le macchine automatiche formatrici di vassoi della linea modulare TF50 e TF70 sono state studiate per garantire una **ROBUSTEZZA** e una **RIGIDITÀ** ottimale per l'applicazione nel campo dell'ortofrutta dove i riposizionamenti delle macchine in diversi stabilimenti sono frequenti.

La struttura portante è ottenuta con dei profilati in tubolare di ferro elettrosaldato.

EN The automatic tray forming machines of the modular TF50 and TF70 line have been designed to ensure optimal **STRENGTH** and **RIGIDITY** for applications in the fruit and vegetable sector where machines are frequently relocated among different production facilities.

The load-bearing structure consists of tubular sections of electro-welded iron.





TF50



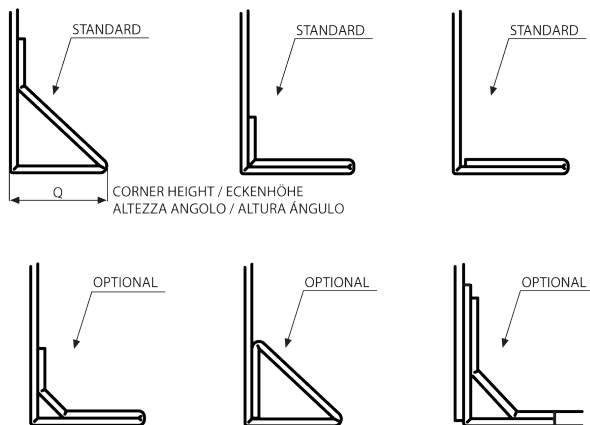
L'**ACCESSIBILITÀ**, sia le regolazioni del cambio formato che per le necessità manutentive, è stata uno dei principali obiettivi di progetto. La consolle è orientabile e posta su un supporto basculante. La macchina può essere condotta indifferente dal lato sinistro e dal destro. Le operazioni di cambio formato sono rapidissime grazie anche all'eliminazione di qualsiasi ostacolo all'accesso nella zona di pressatura.

ACCESSIBILITY, for both format changeovers and maintenance tasks, was a key design goal. The control panel can be positioned as desired and is attached to a swinging support boom so the machine can be managed from either the left or right side. Format changeovers can be completed very quickly thanks to the fact that all obstacles hindering approach and access to the pressing zone have been eliminated.

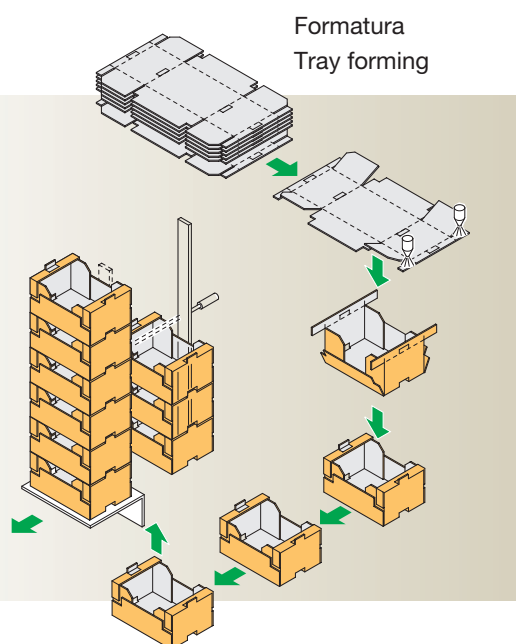




TIPOLOGIA ANGOLI / CORNER TYPES

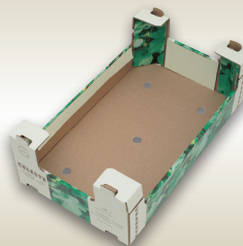


Impilamento verticale
Vertical stacking



Il Gruppo colla, posto in posizione bassa su una slitta estraibile, permette una comodità di conduzione e di regolazione mai raggiunta prima.

The gluing unit has been placed low down on a removable slide; this position makes use and maintenance tasks easier than ever before.

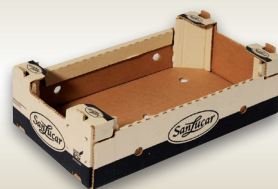


TS60



Prestazioni da record per entrambe le versioni di macchina. Recuperando tempi morti in fase di incollaggio angoli, grazie al trasporto con 2 tratti di catena a motorizzazione indipendente, la versione con angolo raggiunge la massima VELOCITÀ mai ottenuta prima nelle macchine formatrici di vassoi.

Record-breaking performance for both machine versions. Thanks to a conveyor with 2 independently powered chain tracts, the downtimes associated with the corner gluing stage have now been recovered and the corner version thus reaches the highest SPEED ever achieved on a tray forming machine.



TF70

