



SACMI

PF45

IT

La macchina Modello **PF45** ha la capacità di incollare 45 piedini al minuto su fondo in cartone per realizzare pallet completamente in cartone.

Si parte da un magazzino verticale dove vengono caricati manualmente le fustelle che diventeranno il pianale del pallet .

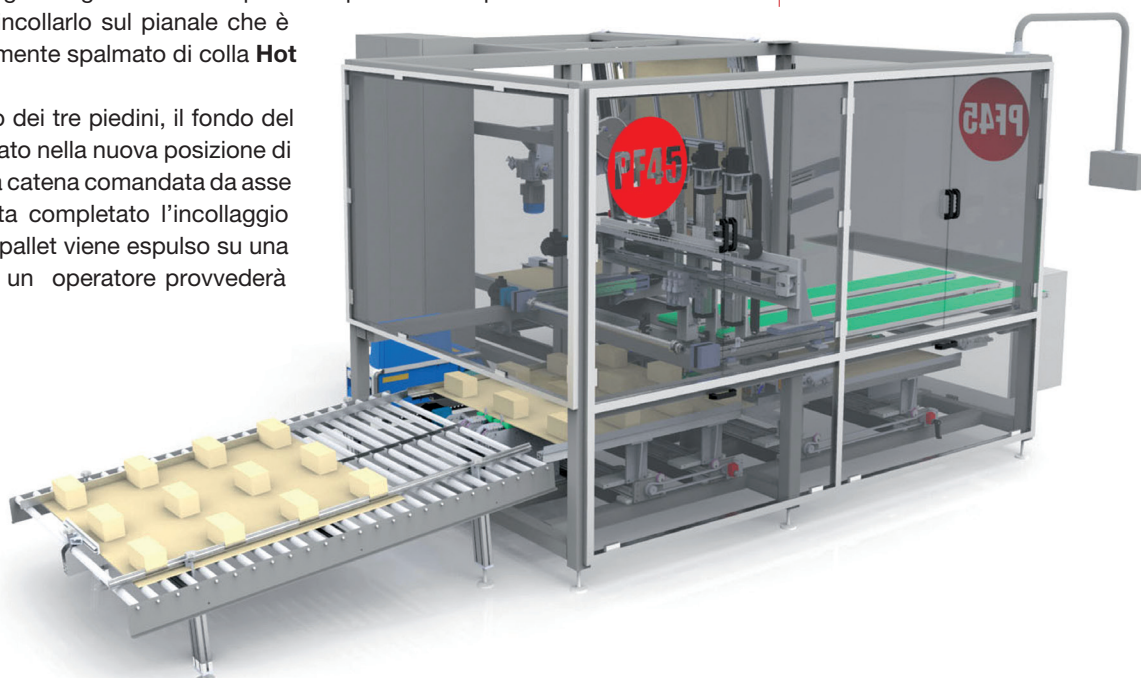
Le fustelle vengono prelevate una alla volta con un dispositivo a ventose, posizionate in orizzontale e spostate da una catena in una zona di sosta.

Nella parte superiore la macchina è attrezzata con tre nastri motorizzati che trasportano i piedini caricati manualmente da un operatore. Quando i piedini arrivano in fondo ai nastri vengono presi ognuno da una testa.

Le tre teste di presa hanno ognuna un asse elettrico orizzontale, uno verticale, inoltre sono tutte e tre montate su un comune asse elettrico orizzontale.

La funzione di ogni singola testa è quella di prelevare il piedino del nastro trasportatore ed incollarlo sul pianale che è stato precedentemente spalmato di colla **Hot Melt**.

Dopo l'incollaggio dei tre piedini, il fondo del pallet viene spostato nella nuova posizione di incollaggio da una catena comandata da asse elettrico, una volta completato l'incollaggio di tutti i piedini, il pallet viene espulso su una rulliera folle dove un operatore provvederà ad impilarlo.



EN

The **PF45** machine is capable of gluing 45 blocks per minute on the cardboard bottom deck to produce pallets made completely of cardboard.

The blanks that form the bottom deck of the pallet are put into a vertical magazine by hand. The blanks are drawn out one at a time by suction cups placed horizontally and carried by a chain to the holding area. There are three powered belts in the upper part of the machine that convey the blocks loaded manually by an operator. When the blocks reach the end of the belts, a head picks up each of them.

Each of the three pickup heads has a rotation, vertical and horizontal electrical axis. All three are mounted on the same horizontal electrical axis.

Each individual head is designed to pick up the block, from the conveyor and glue it on the pallet that was previously buttered with **Hot Melt**.

After the three blocks have been glued, the bottom deck of the pallet is moved into the new gluing position by a chain driven by an electrical axis. Once all the blocks have been glued, the pallet is ejected onto an idle roller conveyor where an operator stacks it.

PF45



SACMI
PF45

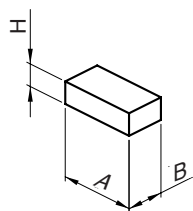
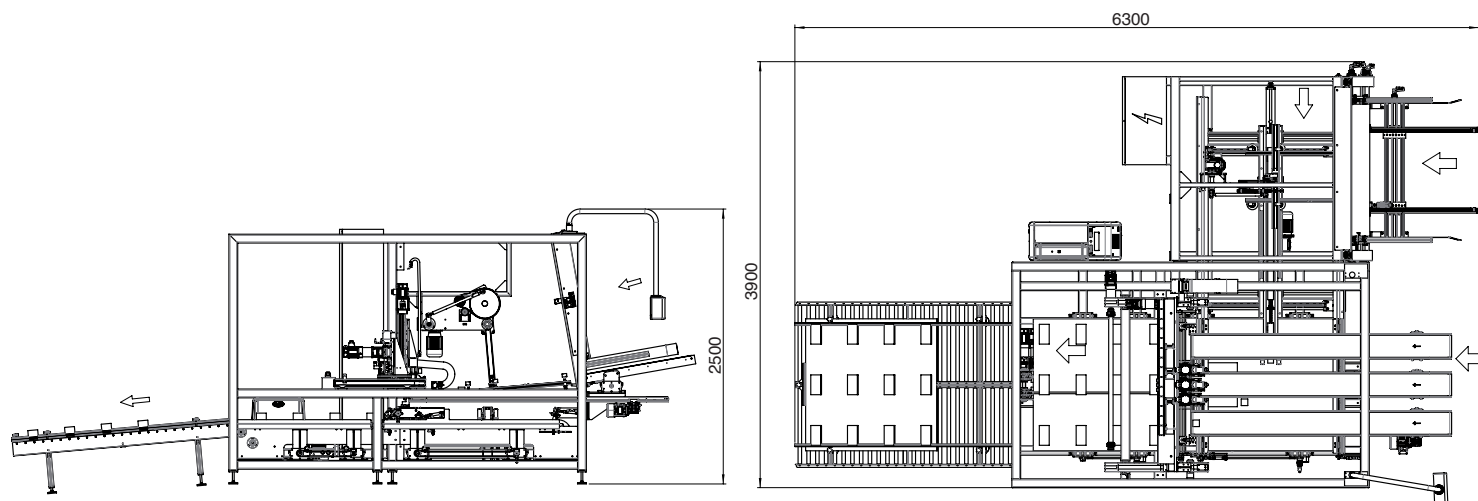
PF45

DATI TECNICI

Velocità	45 Piedi/min.
Peso	3000 kg
Potenza Installata	14kW
Consumo	12 Nm/h

TECHNICAL DATA

Speed	45 Feet/min.
Weight	3000 kg
Installed power	14kW
Air consumption	12 Nm/h



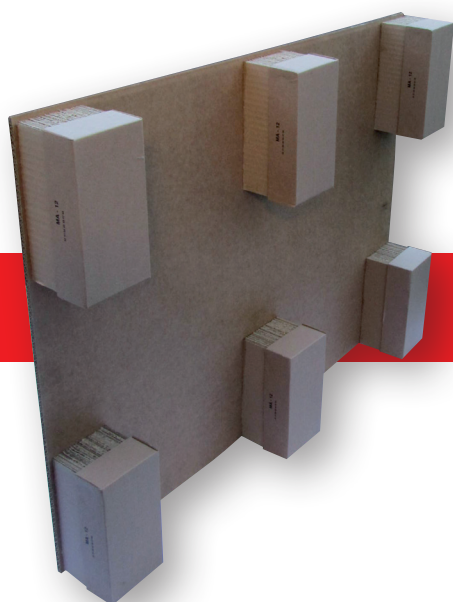
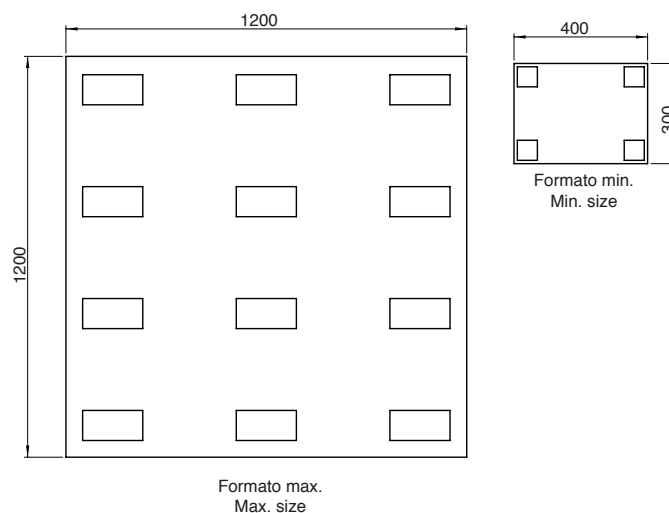
DIMENSIONE PIEDI

A	B	H
min. 60	min. 60	min. 52
max 180	max 90	max 90

FEET DIMENSION

A	B	H
min. 60	min. 60	min. 52
max 180	max 90	max 90

COMPOSIZIONE FORMATO MIN. MAX PALLET
MIN. MAX PALLET SIZE



Sacmi Packaging S.p.A. Via Brodolini, 10/A - 40026 Imola (BO) Italy
Tel. +39 0542 649 811 - Fax. +39 0542 640 783
E-mail: inform@sacmipackaging.it
www.sacmipackaging.com

